Camino hacia Residuo Cero

IV Encuentro Internacional de Economía Circular

Ponente:
Juan José Hernández Samaniego
CEO Greene Waste to Energy

2 Febrero de 2022

Nos dedicamos a la Gestión Integral de Residuos, buscando la mejor solución medioambiental y económica para nuestros Proyectos. Aplicamos nuestra tecnología de Termoconversión enfocada la Valorización Material y Reducción de la Huella de Carbono

48/70

Crecimiento esperado hasta más de 70 personas en los próximos 2 años.

>206M

Facturación estimada en los próximos 4 años

>200M

Inversión proyectos en los próximos 4 años

> 15M

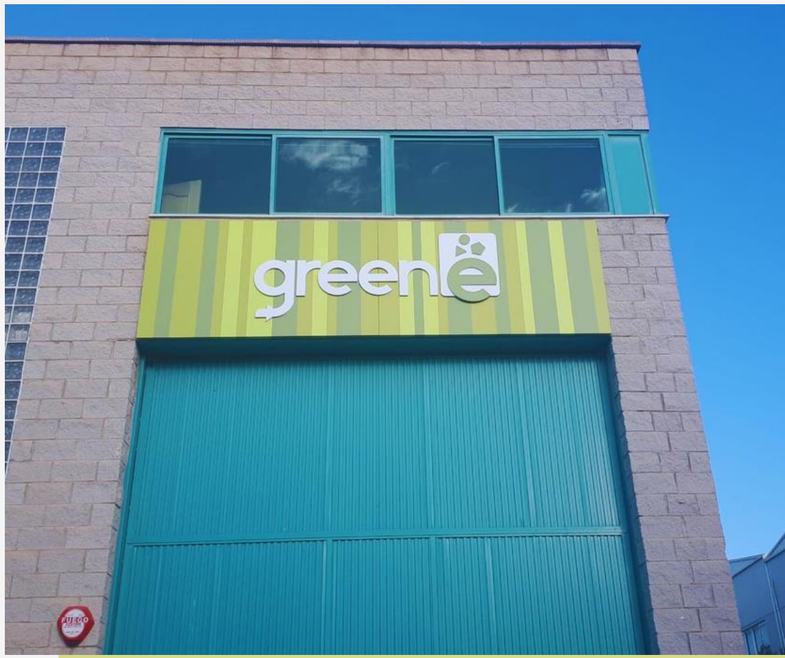
Fuerte inversión en el desarrollo de tecnología para la valorización material de residuos

> 20M

Balance por encima de los 20 M de euros para afrontar la construcción de nuevos proyectos

> 50

Cartera de Proyectos de más de 50 para los próximos 5 años



NUESTRAS INSTALACIONES

350 m2 Oficina Técnica

1.400 m2 CEXDE - Centro de Experimentación

1.200 m2 - Centro Producción

LABORATORIO

- Contamos con los equipos más avanzados:
  - Cromotógrafos de gases
  - Eq. Destilación y Separación
  - Analizador Elemental
  - TGA/FTIR
  - Calorímetro
  - HPLC
  - Reactor Hidrogenación
  - Unidad Fischer-Tropsch

- Realizamos las **caracterizaciones de Residuos y Productos** que obtenemos en nuestra planta.
- Nos permite **diseñar el tratamiento** más adecuado para cada residuo y la obtención de los productos más adecuados en cada Proyecto

CEXDE

Planta Industrial

Características:

- Capacidad de tratamiento de 500 Kg/h de residuos.
- Reactor Pirólisis
- Reactor Gasificación
- Reactor Craqueo Térmico Oxidativo
- Eq. Condensación
- Línea de acondicionamiento de Syngas
- Línea de acondicionamiento de condensados
- Unidad Fischer-Tropsch
- Cromatógrafo en serie

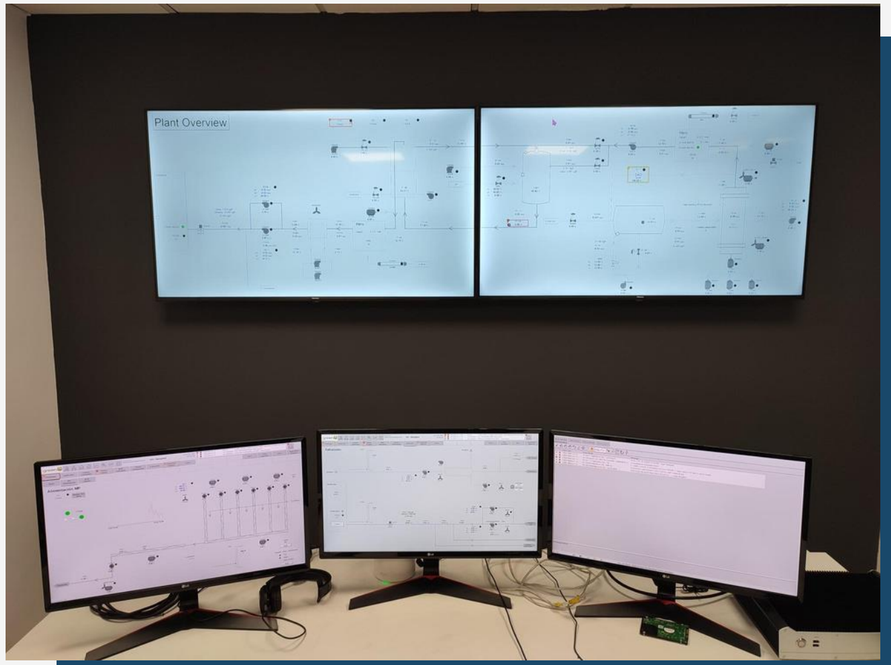
Ud. Fischer-Tropsch

Pruebas de pilotaje de todos los Proyectos

Sistema de automatización y Control

Características

- Adaptada a las normas más modernas (ISA e IEC)
- Desarrollo de la “lógica de dispositivo”
- Uso de lenguajes standard
- Máximo uso de la capacidad de proceso del PLC
- Mantenemos las comunicaciones con OPC-UA
- Uso intenso de las herramientas Rockwell
- Procesador de datos de más de 300 sensores



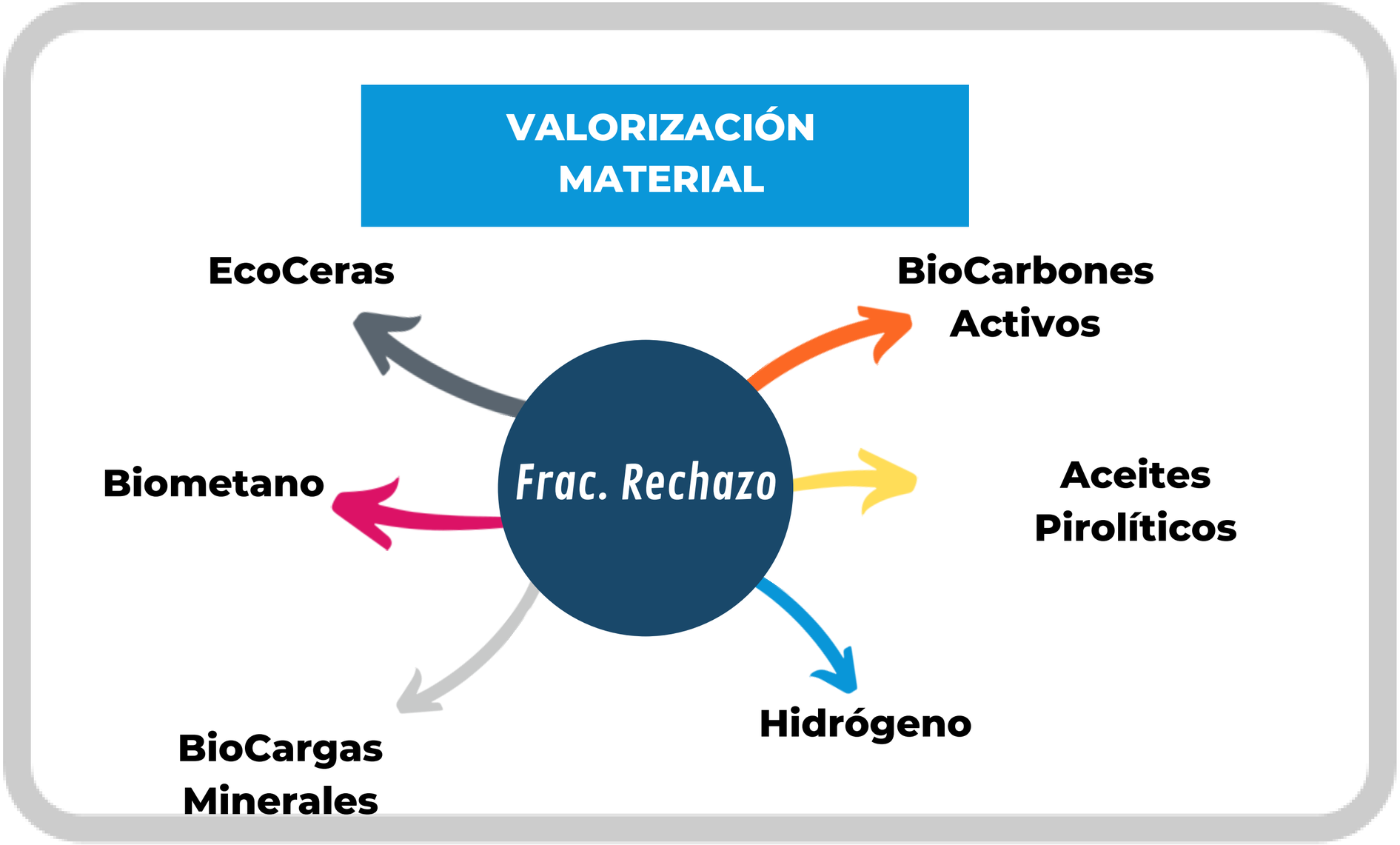
Beneficios

- Facilidad de adaptación a la configuración de cada planta
- Máxima velocidad de desarrollo
- Facilidad de adaptación a otras marcas
- Mayor robustez y fiabilidad

Misión

La misión de Greene es impulsar una **solución integral, sostenible y rentable de gestión de residuos** dentro de una **economía circular**

PROPUESTA DE VALOR



Nuestros objetivos

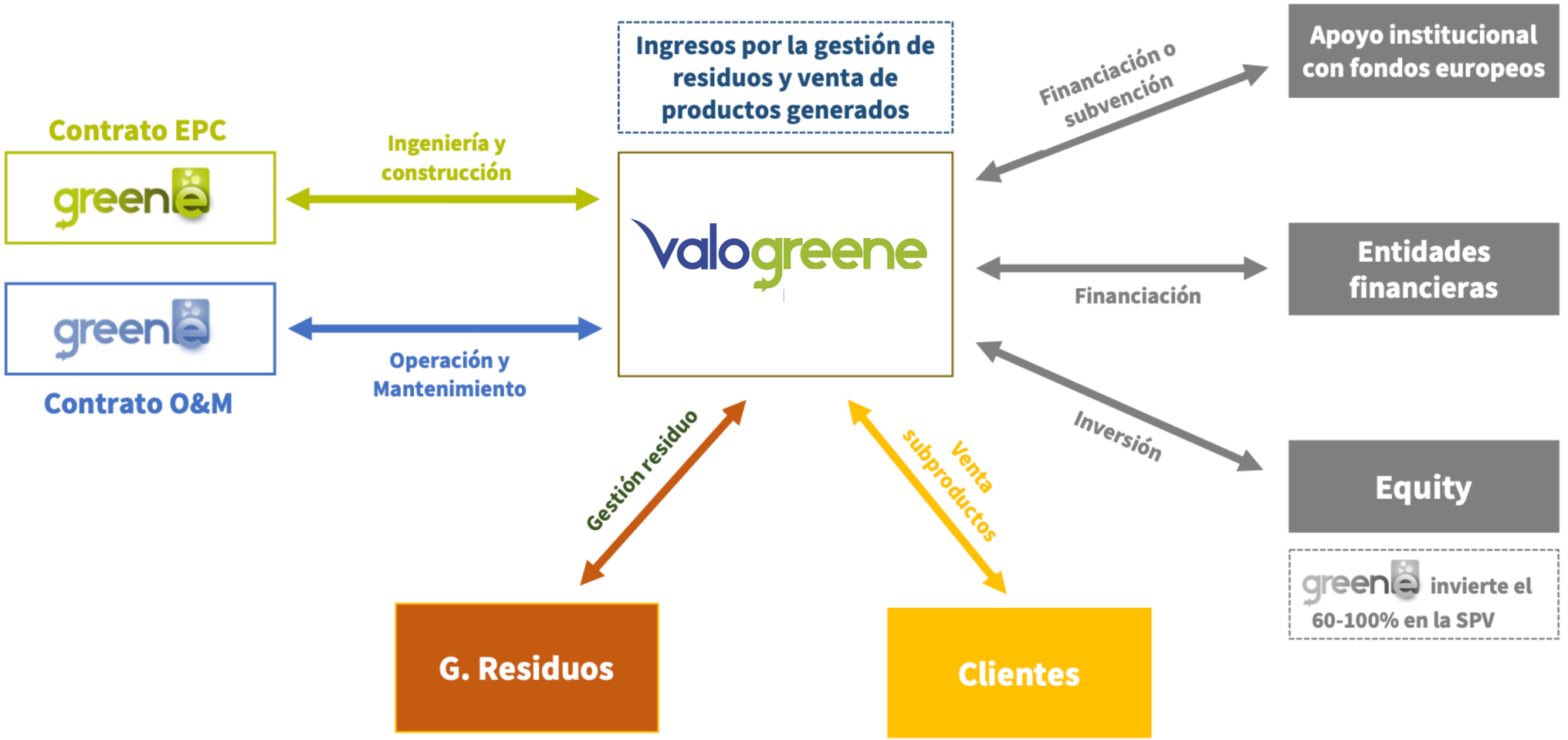
1. **Reutilizar residuos**, que de otro modo acabarían en vertedero o incineración, para la **obtención de subproductos circulares** que serán reintroducidos a la cadena productiva.

2. Contribuir de manera significativa a una **economía circular verde y alineada con los objetivos de España y Europa 2030** (pacto verde europeo), y a cumplir mandatos de la transición ecológica en nuestro país.

3. Acompañar a la industria en la mejor **gestión de sus residuos** tanto **medioambiental** como **económica.**

4. Reducción de la **huella de carbono** con la reducción de los **GEI**

MODELO DE NEGOCIO



PROYECTOS

Valogreene

INVERSIÓN
200 M€

TONELADAS TRATADAS
460.000 t/año

PRODUCTOS
300.000 t/año

BioCargas Minerales
BioCarbones Activos
Aceites pirolíticos
Gas Combustible (100% Autoconsumo)

- **Consumo de agua responsable**. Efluentes líquidos tratados en balsa de neutralización, filtrados y clorados para reutilización como agua de riego en la planta (según normativa aplicable).
- **Consumo de energía optimizado.** La instalación sólo consumirá gas natural en el proceso de arranque, siendo energéticamente autosuficiente una vez está en operación. Autoconsumo energético fotovoltaico y por cogeneración mediante el aprovechamiento de gases permanentes.
- **Neutralización de olores (biofiltros)**
- **Impacto acústico reducido**
- **Impacto visual reducido**
- Orientación hacia la consecución de los **objetivos de desarrollo sostenible (ODS)** dentro de la agenda europea de desarrollo

HACIA EL RESIDUO CERO

greene.es